

NORDBERG

Вулканизаторы для ремонта шин V1, V1P, V2



1. Общие сведения.

Вулканизатор спроектирован для ремонта шин легковых и малотоннажных грузовых автомобилей, автобусов и другого автотранспорта. С его помощью вы сможете эффективно вулканизировать поврежденные покрышки и камеры. Вулканизатор оснащён двумя нерегулируемыми нагревательными головками.

2. Технические характеристики.

Модель	V1	V1P	V2
Питание	220 В	220 В	220 В
Рабочая температура	145 - 165 °С	145 - 165 °С	145 - 165 °С
Время работы таймера	≤ 120 мин	≤ 120 мин	≤ 120 мин
Мощность вулканизатора	2 x 500 Вт	2 x 500 Вт	2 x 500 Вт
Диапазон входного давления	-	0.8-1.0 МПа	-
Рабочая площадь	120 x 70 мм ²	120 x 70 мм ²	120 x 70 мм ²
Способ крепления	Напольный	Напольный	Настольный

3. Комплект поставки.

- вулканизатор с двумя нагревательными элементами;
- 3 шт. вулканизационных вкладышей для разных профилей.

4. Принцип действия.

Вулканизатор предназначен для ремонта повреждений шин путём нагревания ремонтируемого участка (по одноэтапному «горячему» методу или для декоративного ремонта сырой резиной с последующей установкой пластыря «холодной» вулканизации).

В ходе вулканизации ремонтный материал (сырая резина, ремонтный кордовый пластырь, камерная латка) под воздействием температуры и давления привариваются к поврежденному участку камеры (шины), восстанавливая её рабочие характеристики.

П-образная форма вулканизатора делает возможным ремонт на беговой дорожке, плече и боковой поверхности шины.

Шина укладывается на U-образную литую опору и закрепляется на нагревательном элементе вулканизатора с помощью прижимного винта, после чего подвергается воздействию высокой температуры.

Прогрев ремонтируемого участка осуществляется за счет преобразования нагревательным элементом электрической энергии 220В 50 Гц в тепловую.

В процессе нагревания под давлением, ремонтный материал вулканируется и приваривается к шине, фактически становясь с ней единым целым.

5. Распаковка, транспортировка, хранение.

Распаковка оборудования и/или его составных частей должна осуществляться в условиях закрытого помещения при температуре не ниже +5°C. Долговременное хранение оборудования и/или его составных частей должно производиться при температуре от 0 до +45°C при относительной влажности < 95% (без конденсации).

Если оборудование транспортировалось и/или хранилось при температуре ниже +5°C, то в течение нескольких часов перед началом эксплуатации необходимо выдержать его при температуре не ниже +10°C для полного удаления конденсата.

Оборудование, содержащее электронные/электрические компоненты, а также компоненты гидравлических систем и механических частей с консистентной смазкой до начала эксплуатации должны выдерживаться в течение нескольких часов при температуре не ниже +10°C для устранения опасности повреждений, вызванных неправильным температурным режимом эксплуатации.

6. Подготовка к работе.

- 6.1. Ознакомиться с техническими характеристиками оборудования.
- 6.2. Установить вулканизатор на рабочее место в удобном для работы положении.
- 6.3. Закрепить вулканизатор на рабочем месте при помощи монтажных болтов.
- 6.4. Подсоединить источник питания с ЗАЗЕМЛЕНИЕМ.
- 6.5. Проверить световую индикацию «СЕТЬ» (горит).

7. Порядок работы.

- 7.1. Наденьте подходящие по форме вулканизационные вкладыши на нагревательные элементы.
- 7.2. После включение установки дать нагревательным элементам прогреться в течение 10-15 минут.
- 7.3. Зачистите поврежденный участок шины при помощи пневматической шлифовальной машинки.
- 7.4. Закройте повреждение подходящей по размеру заплаткой.
- 7.5. Установите шину на нагретые элементы и зажмите прижимным винтом (это относится только к моделям V1 и V2). Модель V1P оснащена пневмоприводом, который прижимает элементы автоматически, после нажатия на рычаг управления. Произведите прогрев в течение времени необходимого для данного вида заплаток и держите винт в затянутом положении до окончания вулканизации.

Примечание:

Вулканизаторы имеют 2 выключателя - для каждого нагревающего элемента соответственно. Нагревательные элементы могут работать как одновременно, так и раздельно. Также они оснащены таймером для засекания времени необходимого для вулканизации (Рис.1).

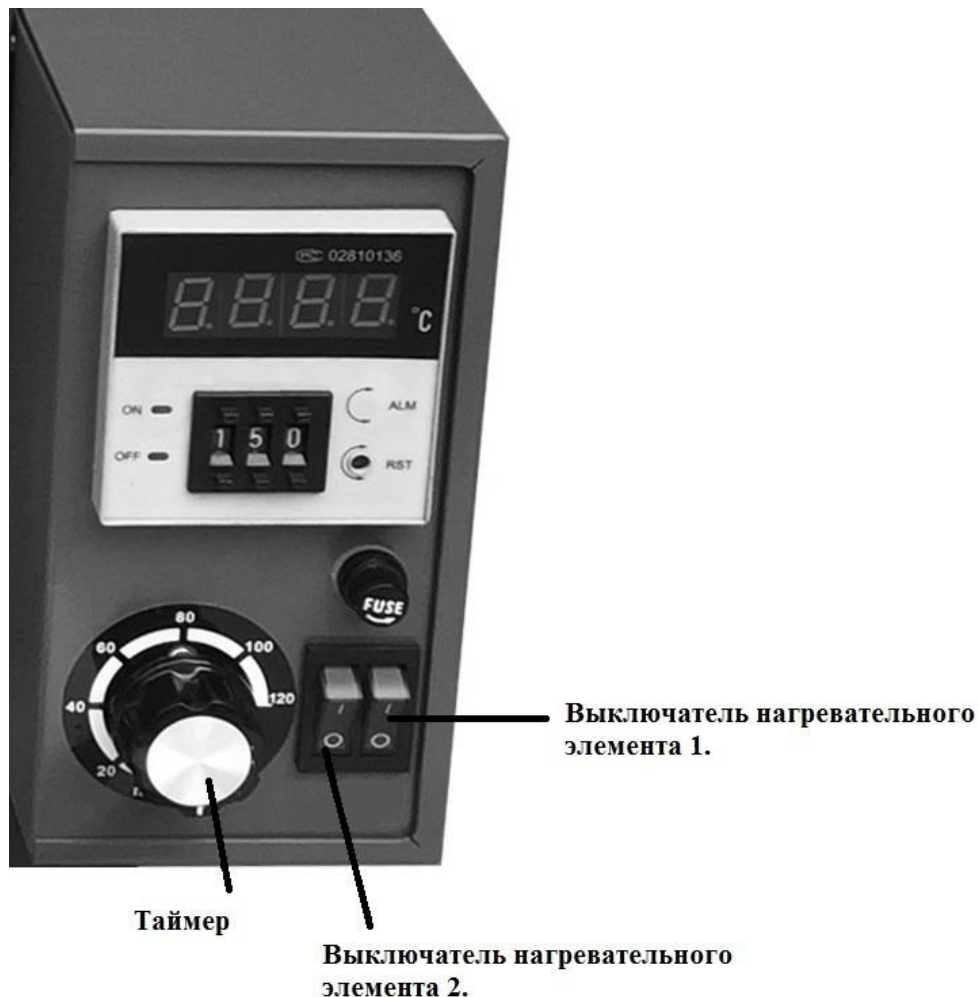


Рис.1

7.6. Если повреждена стенка шины, то она должна быть вулканизирована специальной накладкой из усиленного материала.

7.7. После выполнения ремонта шины, все операции выполнить в обратном порядке.

7.8. Выключить оборудование.

Примечания:

1. Не подвергайте вулканизатор вибрационным нагрузкам. Вулканизатор можно закрепить к поверхности стола или пола при помощи опорной плиты, в которой имеются отверстия.

2. Не подвергайте вулканизатор воздействию высокой влажностью (наличие конденсата на вулканизаторе не допускается!).

3. Используйте защитное заземление для предотвращения поражения электрическим током.

4. Используйте стабилизатор напряжения при неустойчивом сетевом напряжении.

8. Техническое обслуживание.

8.1. Следите, чтобы оборудование содержалось в чистоте.

8.2. Не допускайте загрязнения нагревательных элементов, подвижных частей и соединений.

9. ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- 9.1. Допускать к работе с оборудованием лиц, не прошедших инструктаж по технике безопасности, не ознакомившихся с паспортом оборудования, не прошедших обучения на рабочем месте.
- 9.2. Работать с оборудованием, не закрепленным монтажными болтами.
- 9.3. Отключать защиту в электросхеме (для предотвращения перегрева).
- 9.4. Работать с оборудованием во влажной среде.
- 9.5. Ремонтировать оборудование при включенном источнике питания.
- 9.6. Эксплуатировать оборудование при неисправных узлах или деталях.
- 9.7. Применять оснастку, не предусмотренную в комплекте поставки.
- 9.8. Оставлять оборудование после выполнения работ с подключенным источником питания.

10. Гарантия.

ГАРАНТИЙНЫЙ ПЕРИОД: Один год с момента покупки.

Бесплатная гарантия касается только дефектов в материале и качестве, исключая любое другое несоответствующее действие. Доставка и транспортировка до уполномоченных дилеров осуществляется за счет покупателя.

Гарантия не распространяется на оборудование, имеющие конструктивные изменения, механические или технические повреждения, следы коррозии, химического воздействия вызванные использованием не по назначению или с нарушением правил и норм эксплуатации и хранения.

