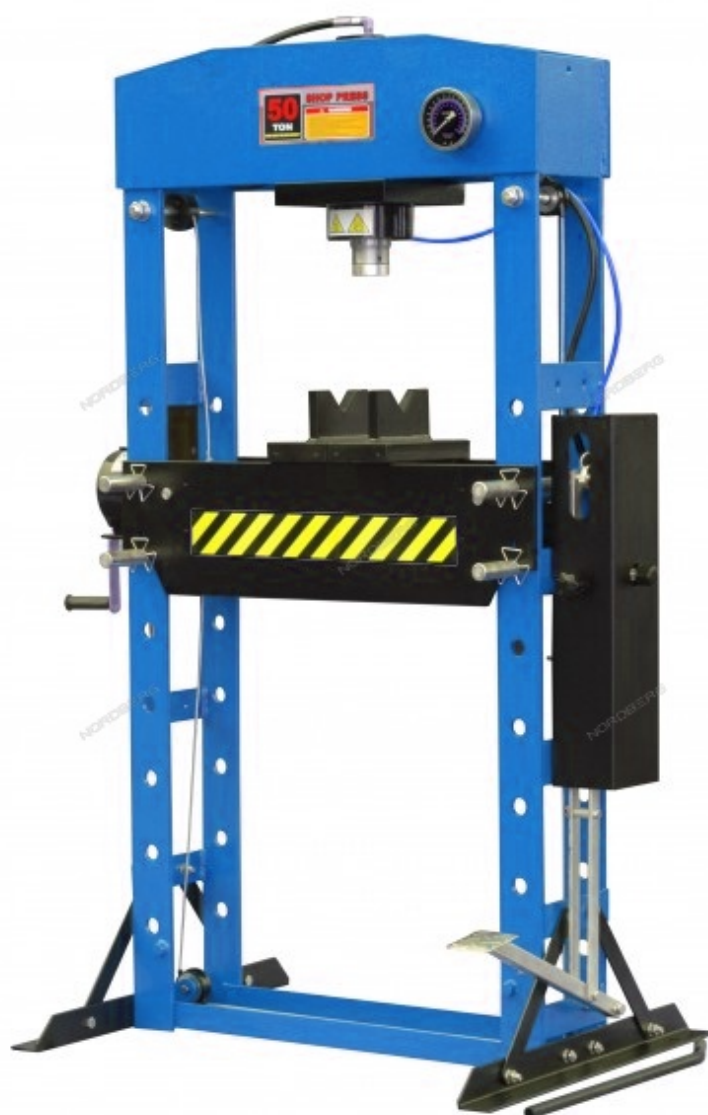


NORDBERG

Гидравлический пресс NORDBERG N3650F



**Инструкция
по эксплуатации и обслуживанию**

ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ НЕОБХОДИМО ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМИТЬСЯ С ДАННЫМ РУКОВОДСТВОМ!

ВАЖНО

НЕОБХОДИМО ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАТЬ ДАННЫЕ ИНСТРУКЦИИ.

УДЕЛИТЬ ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ ИНСТРУКЦИЯМ ПО БЕЗОПАСНОСТИ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯМ.

НЕОБХОДИМО ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДАННЫЙ ПРОДУКТ ПРАВИЛЬНО, ОСТОРОЖНО И СТРОГО ПО НАЗНАЧЕНИЮ.

НЕВЫПОЛНЕНИЕ ДАННЫХ ТРЕБОВАНИЙ МОЖЕТ СТАТЬ ПРИЧИНОЙ ПОВРЕЖДЕНИЯ ИМУЩЕСТВА И/ИЛИ ПОЛУЧЕНИЯ ТРАВМ. ХРАНИТЬ ДАННОЕ РУКОВОДСТВО В НАДЕЖНОМ МЕСТЕ ДЛЯ ОБРАЩЕНИЯ К НЕМУ ПО МЕРЕ НЕОБХОДИМОСТИ.

1. ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

1.1. Распаковка и хранение

Распаковка оборудования и/или его составных частей должна осуществляться в условиях закрытого помещения при температуре не ниже +5°C.

Долговременное хранение оборудования и/или его составных частей должно производиться при температуре от 0 до +45°C и относительной влажности < 95% (без конденсации).

Если оборудование транспортировалось и/или хранилось при температуре ниже +5°C, то в течение нескольких часов перед началом эксплуатации необходимо выдержать его при температуре не ниже +10°C для полного удаления конденсата.

1.2. Инструкции по безопасности

1.2.1 Пресс должен регулярно обслуживаться квалифицированным персоналом.

Содержите пресс в чистоте для эффективной и безопасной работы.

1.2.2 Максимальная нагрузка 50 тонн, см. технические характеристики. **НЕ** превышать максимальную нагрузку. Никогда не прилагать избыточного усилия на рабочую деталь и всегда использовать манометр для точной оценки прилагаемого усилия.

1.2.3 Использовать пресс строго по назначению. **НЕ** использовать ни для какой иной цели, не предусмотренной настоящим руководством.

1.2.4 Не допускать детей и посторонних к рабочей зоне.

1.2.5 Не использовать неподходящую одежду. Перед началом работ снять галстуки, часы, кольца и другие свисающие предметы. Убрать длинные волосы.

1.2.6 При работе с прессом использовать ANSI-одобренные защитные очки, защитный шлем и рабочие перчатки для тяжелых условий работы.

1.2.7 В процессе работы необходимо удерживать равновесие и использовать подходящую нескользящую обувь.

1.2.8 Использовать пресс на прочной, ровной, сухой и нескользкой поверхности, способной выдерживать груз. Поверхность всегда должна быть чистой, сухой и свободной от посторонних предметов. Необходимо позаботиться о том, чтобы рабочее место было хорошо освещено.

1.2.9 Каждый раз перед началом работы с прессом необходимо проводить его визуальный осмотр.

1.2.10 **НЕ** использовать пресс при обнаружении погнутых, сломанных, треснувших, протекающих или поврежденных иным образом частей, или если пресс получил сильный удар.

- 1.2.11 Необходимо убедиться в том, что все болты и гайки тщательно затянуты.
- 1.2.12 Необходимо убедиться в том, что груз помещен по центру штока цилиндра и надежно закреплен.
- 1.2.13 При работе с прессом необходимо беречь руки и пальцы и держать их подальше от частей пресса, которые могут двигаться, сходиться или расходиться.
- 1.2.14 **НЕ** подвергать прессованию пружины или иные детали, которые могут выталкиваться из пресса и стать причиной травм. Никогда не стоять перед нагруженным прессом и никогда не оставлять нагруженный пресс без присмотра.
- 1.2.15 **НЕ** использовать пресс в состоянии физической усталости, под воздействием алкоголя, наркотиков или медицинских препаратов с опьяняющим эффектом.
- 1.2.16 **НЕ** допускать неквалифицированный персонал до работы с прессом.
- 1.2.17 **НЕ** вносить изменения в конструкцию пресса.
- 1.2.18 **НЕ** использовать тормозную жидкость или любую другую неподходящую жидкость; избегать смешивания различных видов жидкостей при добавлении гидравлической жидкости. Использовать только высококачественную гидравлическую жидкость для домкратов.
- 1.2.19 **НЕ** подвергать пресс воздействию осадков или других неблагоприятных погодных явлений.
- 1.2.20 Если требуется ремонт, и/или замена каких либо частей пресса, необходимо обратиться за квалифицированной технической помощью; необходимо использовать только оригинальные запасные части.

ВНИМАНИЕ

Предупреждения, предостережения и инструкции, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные условия и ситуации. Оператор должен понимать, что здравый смысл и осторожность не могут быть встроены в оборудование, но должны неизменно соблюдаться при работе с ним.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Рабочий диапазон	Ход штока	Ширина стола	Боковой ход
N3650F	68 – 1048 мм	200 мм	730 мм	245 мм

3. СБОРКА

Использовать изображение пресса в качестве руководства. Перед началом сборки разложить перед собой все детали и узлы.

Рекомендуется соблюдать следующую последовательность действий:

- 3.1 Присоединить растяжку (68) и основание (69) к левой стойке, используя болты (23), шайбы (34), фиксирующие шайбы (35) и гайки (36). Затем присоединить такие же части к правой стойке.
- 3.2 Вставить штифты стола (26) в отверстия в стойках пресса, затем вставить собранный стол (27) в раму пресса, и зафиксировать его на штифтах стола. Использовать при необходимости лебедку.
- 3.3 Присоединить насос и защитный кожух (52) к правой стойке при помощи болтов (77) и плоских шайб (78). Затем присоединить гидравлический шланг (60) к разьему (59) и соединить манометр (58) с гайкой (54), разъемом (53) гидравлического шланга (52) и цилиндром (41).
- 3.4 Затянуть все болты, гайки и винты.

4. ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 4.1 **ВНИМАНИЕ** Перед первым использованием продукта необходимо прокачать гидравлическую систему. Для этого открыть длинный и короткий клапаны опускания (P25 и P31, рис. 2), повернув их против часовой стрелки. Сделать несколько полных рабочих ходов насоса для удаления воздуха из системы.
- 4.2 Проверить состояние всех частей. При обнаружении поломанных/поврежденных деталей, прекратить эксплуатацию пресса и немедленно связаться с поставщиком.

5. ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВНИМАНИЕ! Прочсть, осмыслить и соблюдать инструкцию по безопасности и предупреждения перед началом работы с прессом.

- 5.1 Поместить оправку на стол, затем вставить деталь в оправку.
- 5.2 Закреть оба клапана опускания, повернув их по часовой стрелке до упора. Использовать педаль или рукоятку для быстрого опускания штока поршня. Если закрыт только длинный клапан опускания, а короткий открыт, шток поршня будет опускаться медленно. Когда седло достигнет обрабатываемой детали, короткий клапан опускания можно открыть, что увеличит интенсивность воздействия.
- 5.3 Выровнять рабочую деталь относительно штока так, чтобы деталь располагалась по оси штока.
- 5.4 Как только шток полностью опустится, убрать деталь из оправки.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1 Протирать пресс снаружи сухой, чистой салфеткой и периодически смазывать соединения, удлинитель и все подвижные части легким смазочным маслом по мере необходимости.
- 6.2 Когда пресс не используется, хранить его в сухом месте с полностью выдвинутым штоком цилиндра и поршнем.
- 6.3 Когда производительность пресса падает, необходимо прокачать гидравлическую систему согласно пункту 4.1, чтобы удалить из нее воздух.
- 6.4 Проверить гидравлическую жидкость: удалить заглушку из насоса. Если жидкость не соответствует требованиям, заменить ее высококачественной гидравлической жидкостью для домкратов (TR-32H или аналогичной). Вернуть заглушку на место и прокачать гидравлическую систему согласно пункту 4.1.

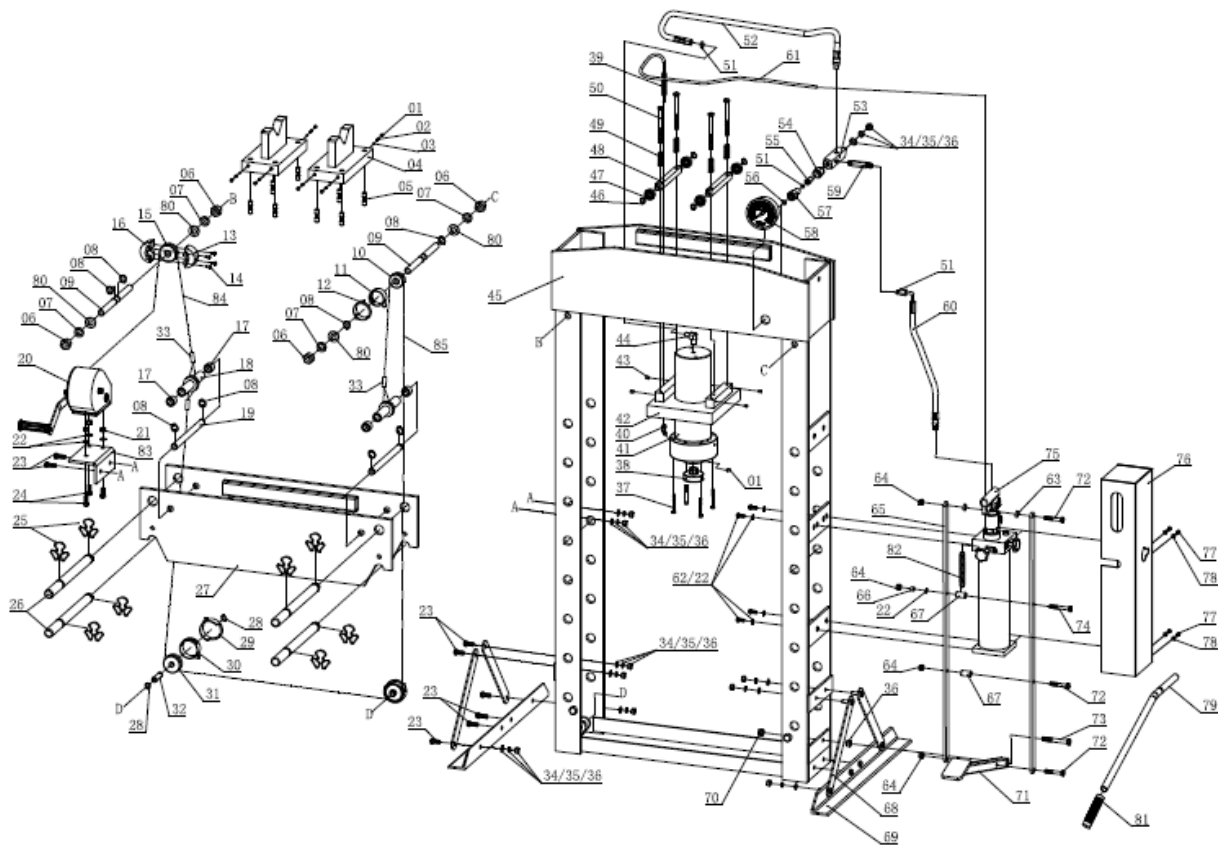


Рис. 1

№	Наименование	Кол.	№	Наименование	Кол.
1	Screw	9	44	Elbow	1
2	Spring	8	45	Frame	1
3	Steel Block	8	46	Retaing Ring	4
4	Steel Block Assy	2	47	Bearing	4
5	Screw	8	48	Positioning Beam	2
6	Nut	4	49	Spring	4
7	Lock Washer	4	50	Bolt	4
8	Retaining Ring	8	51	O-ring	3
9	Pin	2	52	Oil Hose1	1
10	Small Roller	1	53	Joint	1
11	Safe Guard3	1	54	Nut	1
12	Safe Guard4	1	55	Screw	1
13	Safe Guard1	1	56	Nylon Ring	1
14	Screw	4	57	Gauge Fitting	1
15	Roller3	1	58	Pressure Gauge	1
16	Safe Guard2	1	59	Direct Joint	1
17	Bushing2	4	60	Oil Hose2	1

18	Bushing Assy	2	61	PU Hose	1
19	Lifting Beam	2	62	Bolt	4
20	Winch	1	63	Bushing	2
21	Nut	3	64	Nut	4
22	Washer	8	65	Connecting Rod	2
23	Bolt	14	66	Bushing	1
24	Bolt	3	67	Connecting Tube	2
25	Retaining Ring	8	68	Support Bar	2
26	Pin	4	69	Base Section	2
27	Working Table	1	70	Nut	1
28	Retaining Ring	4	71	Foot Pedal	1
29	Safe Guard2	2	72	Bolt	3
30	Safe Guard1	2	73	Bolt	1
31	Big Roller	2	74	Bolt	1
32	Pin2	2	75	Pump Assy	1
33	Wire Rope Protective Sleeve	3	76	Pump Guard Assy	1
34	Washer	15	77	Screw	4
35	Lock Washer	15	78	Washer	4
36	Nut	16	79	Handle	1
37	Screw	4	80	Washer	4
38	Saddle	1	81	Handle Grip	1
39	Spring	1	82	Spring	1
40	Joint	1	83	Winch Mounting Plate	1
41	Ram Assy	1	84	Wire Rope	1
42	Ram Mounting Plate Assy	1	85	Wire Rope	1
43	Screw	4			

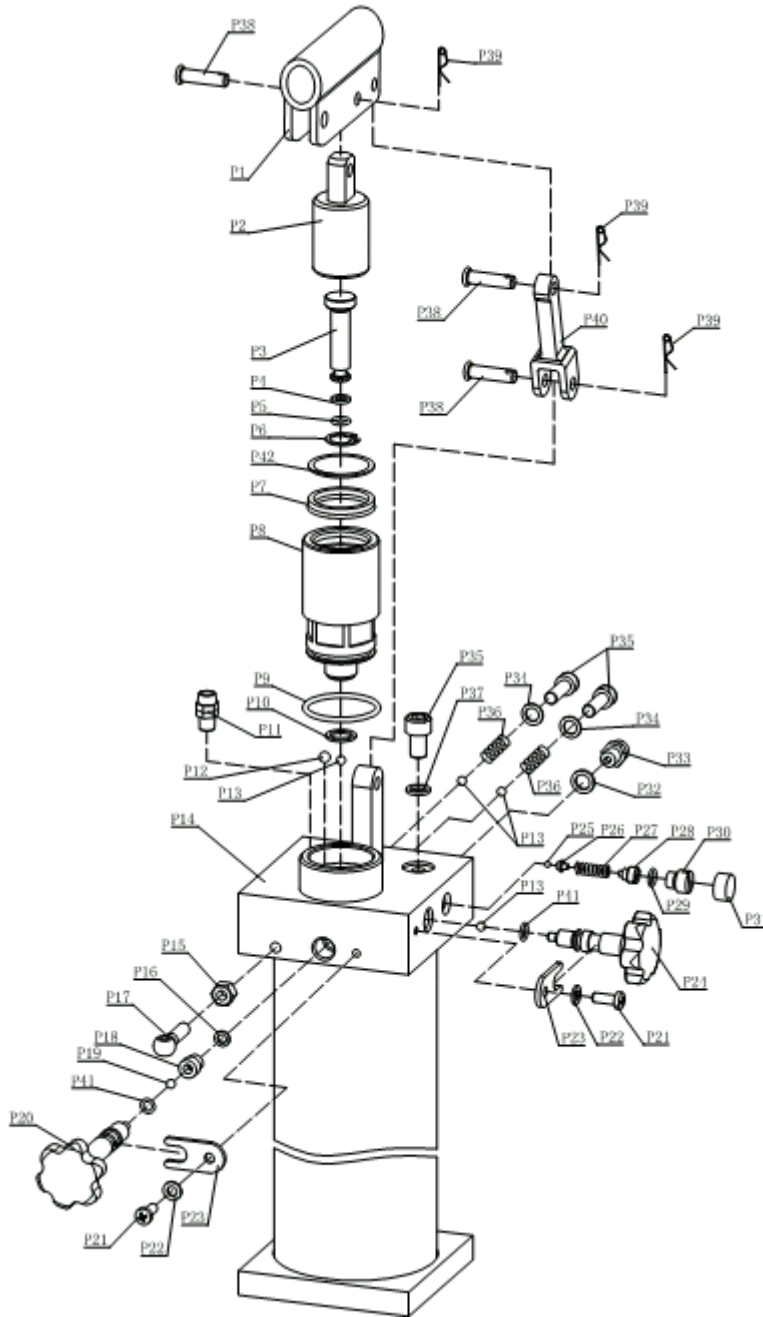


Рис. 2

№	Наименование	Кол.	№	Наименование	Кол.
P1	Handle Socket	1	P22	Lock washer	2
P2	Big Pump Core	1	P23	U-limit Ring	2
P3	Small Pump Core	1	P24	Short Release Valve	1
P4	PTFE Washer	1	P25	Ball	1
P5	O-ring	1	P26	Ball seat	1
P6	Retaining Ring	1	P27	Spring	1
P7	O-ring	1	P28	Screw	1
P8	Retaining Ring	1	P29	O-ring	1

P9	Sealing Ring	1	P30	Screw	1
P10	Copper Washer	1	P31	Plastic cover	1
P11	Tracheal joint	1	P32	Nylon ring	1
P12	Ball	1	P33	Bolt	1
P13	Ball	4	P34	Copper Washer	2
P14	Pump assy	1	P35	Screw	3
P15	Nut	1	P36	Spring	2
P16	Copper Washer	1	P37	Composite gasket	1
P17	Bolt	1	P38	Pin	3
P18	Release Valve Seat	1	P39	R-pin	3
P19	Ball	1	P40	Connecting Rod	1
P20	Long Release Valve	1	P41	O-ring	2
P21	Screw	2	P42	PTFE Washer	1

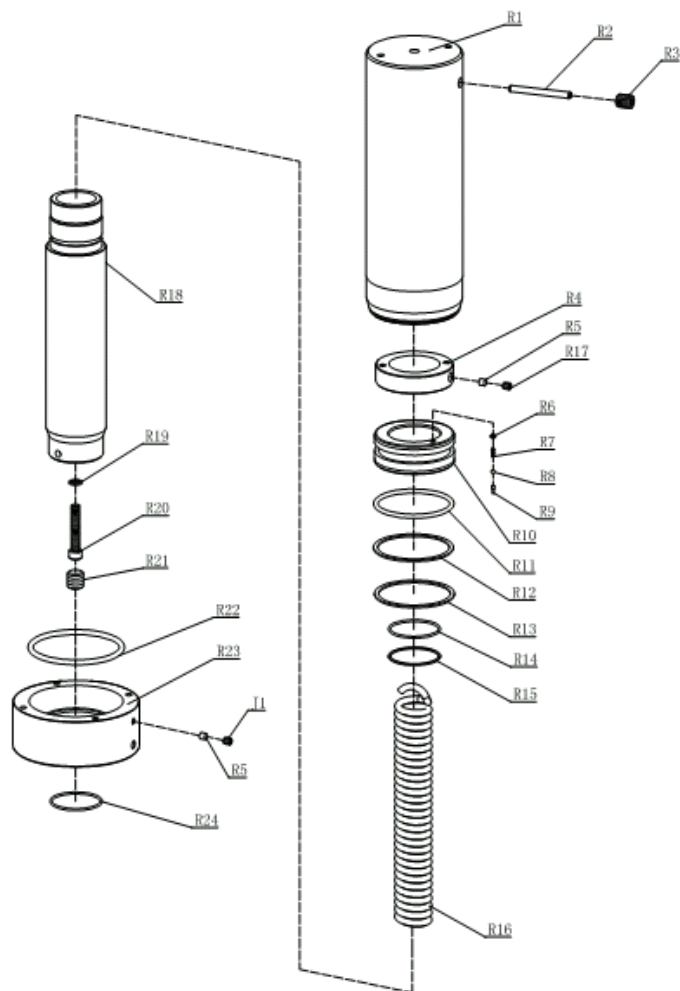


Рис. 3

№	Наименование	Кол.	№	Наименование	Кол.
R1	Cylinder	1	R13	Nylon ring	1
R2	Pin	1	R14	O-ring	1
R3	Screw	1	R15	PTFE Washer	1
R4	Nut	1	R16	Spring	1
R5	Nylon Block	2	R17	Screw	1
R6	Screw	1	R18	Piston Rod	1
R7	Spring	1	R19	Copper Washer	1
R8	Ball	1	R20	Screw	1
R9	Valve core	1	R21	Screw	1
R10	Top of piston	1	R22	O-ring	1
R11	O-ring	1	R23	Down Nut	1
R12	PTFE Washer	1	R24	O-ring	1

Гарантия.

ГАРАНТИЙНЫЙ ПЕРИОД: Один год с момента покупки.

Бесплатная гарантия касается только дефектов в материале и качестве, исключая любое другое несоответствующее действие. Доставка и транспортировка до уполномоченных дилеров осуществляется за счет покупателя.

Гарантия не распространяется на оборудование, имеющие конструктивные изменения, механические или технические повреждения, следы коррозии, химического воздействия вызванные использованием не по назначению или с нарушением правил и норм эксплуатации и хранения.

